

AUSWAHL

Für den Einsatz eines Förder-Systems mit Lift-System werden zwei Gelenkeinheiten benötigt.
Um die Veränderung der Anlagenlänge auszugleichen, wird eine Teleskopeinheit eingesetzt.

Typ	BREITE DES FÖRDER-SYSTEMS				
	200/250 mm	350 mm	500 mm	750 mm	1000 mm
Läuferarm	Art. 5235	Art. 5236	Art. 5237	Art. 5238	Art. 5239

MAX. ÜBERGABEHÖHE	LIFTSÄULE MIT ANTRIEB* UND FALLSICHERUNG	LIFTSÄULE MIT FALLSICHERUNG	LIFTSÄULE
2100 mm	Art. 5231-2100	Art. 5232-2100	Art. 5233-2100
2180 mm	Art. 5231-2180	Art. 5232-2180	Art. 5233-2180
2450 mm	Art. 5231-2450	Art. 5232-2450	Art. 5233-2450
2650 mm	Art. 5231-2650	Art. 5232-2650	Art. 5233-2650
2850 mm	Art. 5231-2850	Art. 5232-2850	Art. 5233-2850
3050 mm	Art. 5231-3050	Art. 5232-3050	Art. 5233-3050
3250 mm	Art. 5231-3250	Art. 5232-3250	Art. 5233-3250

* Liftsäule mit Antrieb 230/400 V 50 Hz und Fallsicherung. Der Getriebemotor mit Gleichstrombremse mit 6,3 U/min für ein sicheres Heben und Senken des Förder-Systems. Sonderspannungen auf Anfrage.

ANTRIEBSVERBINDUNG	KETTENKUPPLUNG	KREUZWELLENGELENKE
max. 1500 mm	Art. 5241	Art. 5245
max. 2200 mm	Art. 5242	Art. 5246
max. 3000 mm	Art. 5243	Art. 5247

Die Endlagenschalter sind potentialfreie Kontakte (Öffner und Schliesser) die mit 115-400 V AC, 24-220 V DC betrieben werden können. Die Schalter haben UL / CSA Zulassung und können auch in den USA / Kanada verwendet werden.

Die Fallsicherung ist für eine Lastaufnahme bis zu 250 kg ausgelegt. Je nach Länge des Liftsystemes können mehrere Fallsicherung oder Motoren erforderlich sein. Gerne erstellen wir eine technische Auslegung für Ihren Anwendungsfall.

Für das gesamte Lift-System erstellen wir Ihnen gerne ein individuelles Angebot.

PASSENDE ERGÄNZUNGEN

Kompakte Reinigungseinheit | Kurvenförderer
Steilförderer „Climber“

LUBING

POULTRYTEC

LUBING Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lubingstraße 6 | 49406 Barnstorf
Germany

T +49 (0) 54 42 98 79 - 0
F +49 (0) 54 42 98 79 - 33
M info@lubing.de

LUBING.COM

Stand: 05/2026 | Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und Verbesserungen bleiben vorbehalten.
Nr. 0889

LUBING

POULTRYTEC

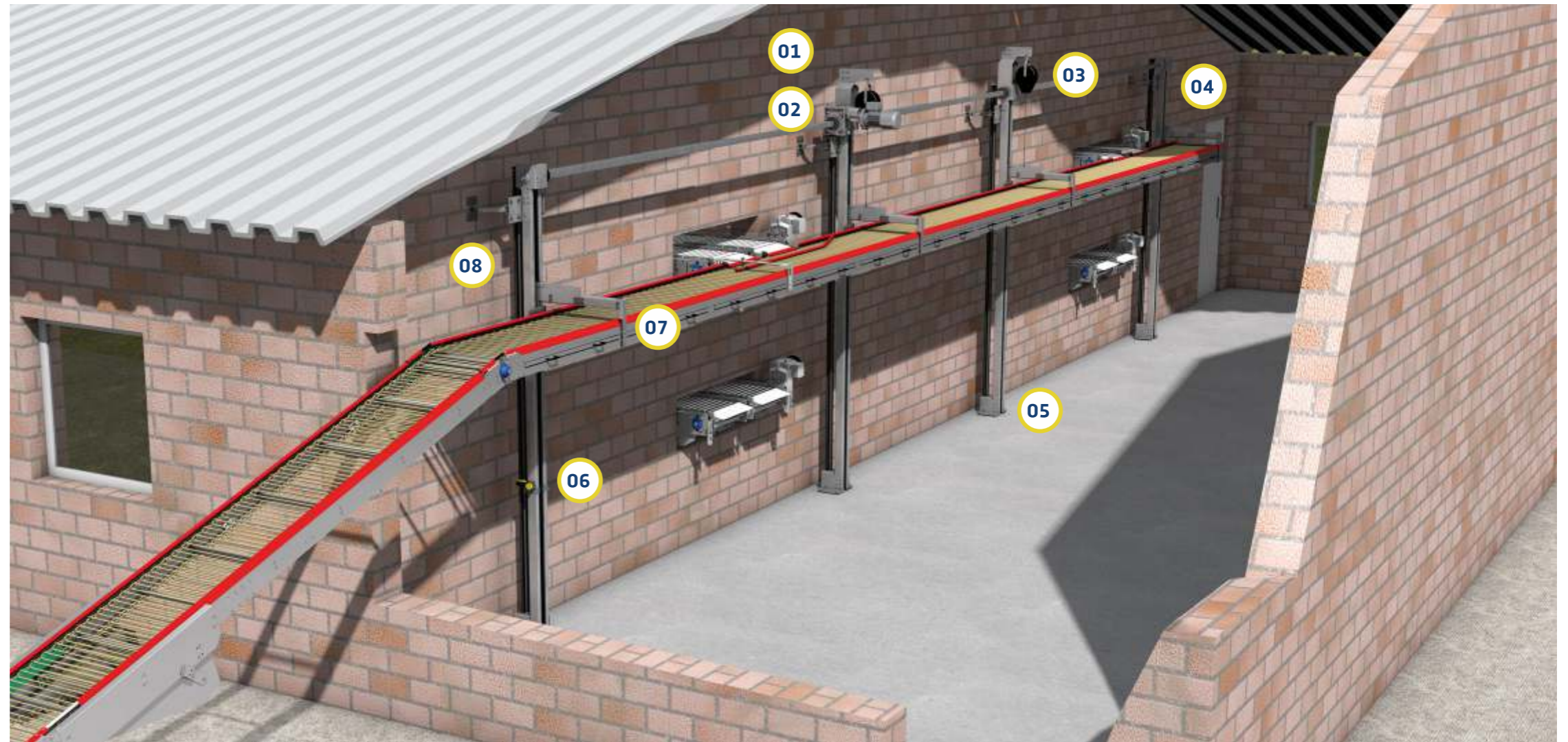


LIFTSÄULEN FÜR FÖRDER- SYSTEME

LIFTSÄULEN

Die Eiersammlung mittels Lift-System ist ein einfaches, kompaktes und effizientes Verfahren. Dabei wird ein Förder-System in der Höhe so verstellt, dass verschiedene Etagen mit nur einem Förder-System abgesammelt werden können.

Die Eier-Übergabe von einem Förder-System zu einem anderen ist ein kritischer Punkt im Transport. Lift-Systeme haben hier gegenüber Elevatoren den Vorteil, dass nur eine Übergabe vom Längsband auf das Querband erfolgt. Bei Elevatoren sind hingegen zwei Übergaben notwendig – vom Längsband in den Elevator und vom Elevator auf das Querband. Windeier führen dabei häufig zur starker Verschmutzung anderer Eier, da diese übereinander transportiert werden. Bei Lift-Systemen können beschädigte Eier hingegen einfach nach unten durchfallen. Nach dem Absammeln der Eier, wird das Förder-System mit dem Lift-System in oberster Stellung in Parkposition gefahren. Somit bleibt der Zugang zum Legebereich frei. Neben dem sicheren Eier-Transport wird auch die Sicherheit des Lift-Systems selbst gewährleistet. Die Fallsicherung ist separat angebracht, sodass selbst beim Reißen der Antriebskette (die mit 10facher Sicherheit ausgelegt ist) eine Fallsicherung des Förder-Systems gegeben ist. Die Liftsäulen mit dem LÜ BING Zubehörprogramm erlauben nahezu unbegrenzte Möglichkeiten in der Liftsäulenkonfiguration. Wir erstellen Ihnen gerne ein individuelles Angebot!



VORTEILE

- » Ein Förder-System für alle Etagen.
- » Nur eine Ei-Übergabe auf das Förder-System.
- » Sicher, zuverlässig und flexibel.
- » Freier Zugang zwischen den Längsbändern durch Hochfahren des Förder-Systems in die obere Parkposition.
- » Stabile Ausführung für einen sehr ruhigen Lauf und somit einen schonenden Eiertransport.
- » Flexibler Einsatz der Liftsäulen auch in Streckenverläufen mit Bögen.



01

KETTENKUPPLUNG

- » Verbindung gerader Antriebswellen
- » einfache Montage



02

KREUZWELLENGELENKE

- » Verbindung von Antriebswellen in Bögen



03

LIFTSÄULE MIT ANTRIEB UND FALLSICHERUNG

- » Getriebemotor mit Gleichstrombremse
- » sicheres Heben und Senken



04

LIFTSÄULE OHNE ANTRIEB

- » werden je nach Anlagengröße mit oder ohne Fallsicherung benötigt



05

LIFTFÜSSE

- » mit Kettenumlenkung
- » stabile Ausführung
- » feste Verschraubung im Boden



06

POSITIONIERUNG

- » Endlagenschalter für das exakte Anfahren der einzelnen Etage



07

LÄUFERARM

- » für Förder-System-Breiten von 200 bis 1000 mm
- » stabiler Ausleger für das sichere Aufnehmen



08

STANDSICHERHEIT

- » verstellbare Verstrebrungen
- » feste und sichere Befestigung der Liftsäulen – auch bei größeren Längen