

LUBING

LUBING

LUBING Maschinenfabrik GmbH & Co. KG
Lubingstraße 6 | 49406 Barnstorf
Germany

T +49 (0) 54 42 98 79 - 0
F +49 (0) 54 42 98 79 - 33
M info@lubing.de

LUBING.COM

Stand: 05/2026 | Technische Änderungen, Weiterentwicklungen und Verbesserungen bleiben vorbehalten.
Nr. 0801

SYSTEMLÖSUNGEN WELTWEIT



MODERNSTE TRÄNKE-, FÖRDER- UND KLIMA-SYSTEME AUS BARNSTORF

Die LUBING Maschinenfabrik ist mit ihrem Hauptsitz in Barnstorf seit 1949 tätig. Mit internationalen Niederlassungen und Vertretungen ist seitdem ein global agierendes Unternehmensnetzwerk entstanden – LUBING ist damit auf allen 5 Kontinenten für Kunden erreichbar. Mit innovativen Produkten in weltweit bewährter Spitzenqualität ist LUBING internationaler Marktführer im Bereich der Tränke-, Förder- und Klima-Systeme. Unsere Systeme sind Komplettlösungen für alle modernen Anforderungen in der Tierhaltung, gleichzeitig aber so modular aufgebaut, dass sie individuell an Kundenwünsche angepasst werden können.

ENTWICKLUNG UND PRODUKTION

LUBING forscht und entwickelt im eigenen – 2013 komplett neugebauten und auf 650 m² erweiterten – Research-Center mit Einsatz neuester Technologien. Die Planung und Umsetzung von der Idee bis zum Produkt erfolgt auf modernen 3D-CAD-Systemen. Am Standort Barnstorf werden auf einem Firmengelände von 70.800 m² in fünfzehn Hallen mit rund 16.500 m² Fläche alle Versionen der gesamten Produktpalette gefertigt. Hierzu wird zum Teil im 3-Schicht-Betrieb mit Anlagen auf dem neuesten Stand der Fertigungstechnik produziert. Die besonders hohen Qualitätsansprüche von LUBING erfordern eine mehr als sorgfältige Qualitätsprüfung. Am Standort selbst werden bis zu 100% der Bauteile teilweise manuell, teilweise vollautomatisch kontrolliert. Mit einer Kapazität von über 200 Mitarbeitern bieten wir individuell optimierte Lösungen an.

DIE GESCHÄFTSFELDER DES UNTERNEHMENS

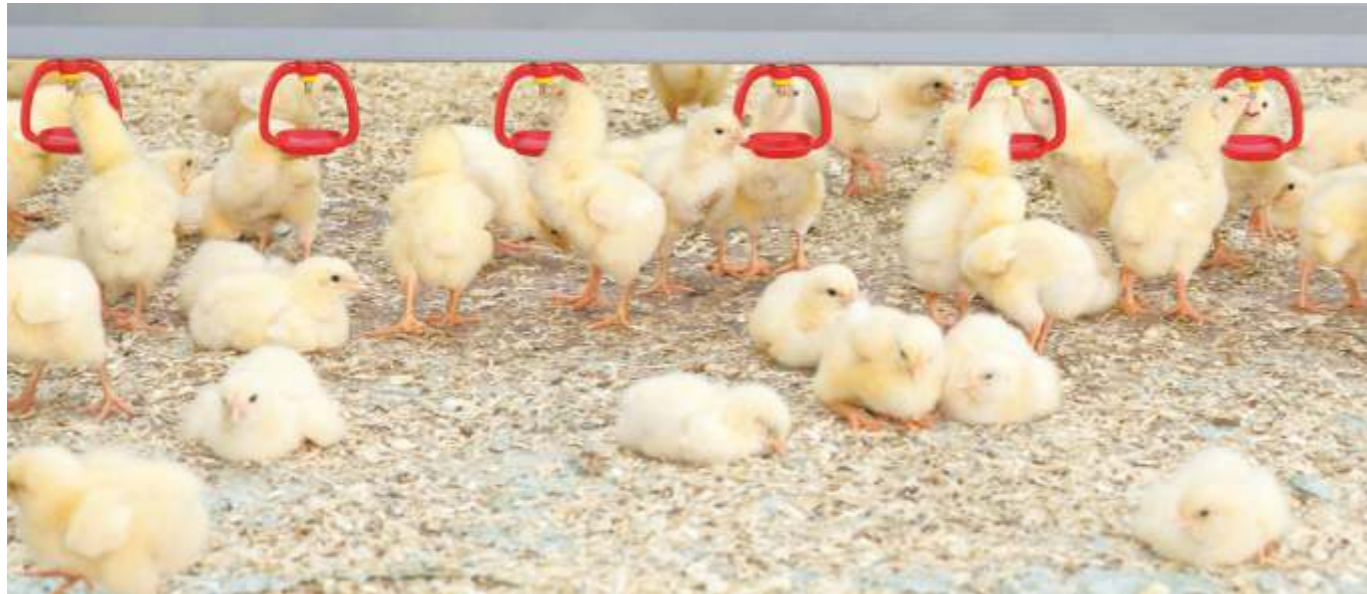
Tränke-Systeme für Geflügel, Schweine, Kaninchen und Rinder
Förder-Systeme für den Ei-Transport
Klima-Systeme für die Klimatisierung und Staubbindung im Stall
LUBING expandiert ständig und beständig. Stabile wirtschaftliche Entwicklung, die konsequente und kontinuierliche Weiterentwicklung aller Produkte und eine kompromisslose Qualitätsphilosophie von der Produktion bis zum Service sind die Grundlagen unseres Erfolges.



Der Hauptsitz in der Lubingstraße in Barnstorf.



Technik in Perfektion

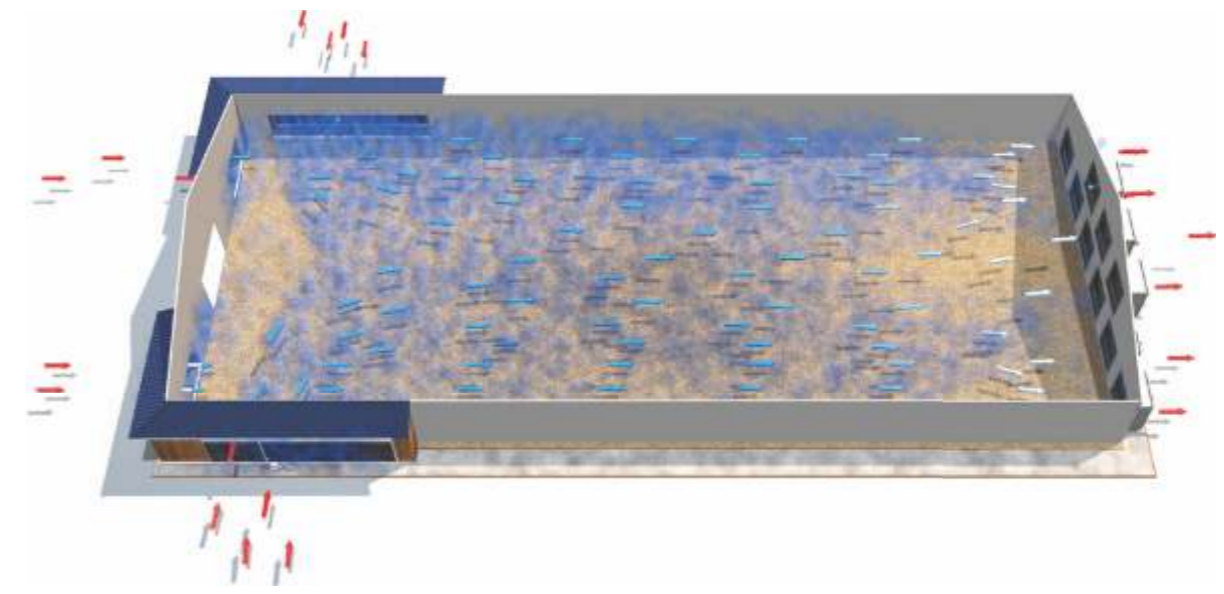


OPTIMAL FÜR DEN DAUEREINSATZ: TRÄNKE-SYSTEME VON LUBING

Seit fast 50 Jahren produziert LUBING Tränkenippel für die landwirtschaftliche Tierhaltung. Die immense Erfahrung, die in diesem Zeitraum gesammelt werden konnte, kam der Entwicklung kompletter Systeme für die Tierhaltung zu Gute. Die Systeme selbst wurden im Laufe der Jahrzehnte den Erfordernissen moderner Tierhaltung und optimaler Handhabung immer weiter angepasst: Jedes Tränkesystem kann maßgeschneidert auf die individuellen Anforderungen des Stalles und des Besatzes angepasst werden.

HEUTE ENTWICKELT UND PRODUZIERT LUBING TRÄNKE-SYSTEME FÜR

- » Kükenaufzucht in Käfig- oder Bodenhaltung
- » Legehennen und Elterntiere in Käfig-, Volieren- oder Bodenhaltung
- » Broilermast
- » Putenaufzucht und -mast
- » Entenaufzucht und -mast
- » Schweine
- » Kaninchen
- » Rinder



DAS RICHTIGE KLIMA-SYSTEM IM STALL

Das LUBING Top-Klima-System nutzt das Prinzip der Abkühlung der Raumluft durch Einsprühen fein vernebelten Wassers unter hohem Druck. Es arbeitet mit allen Lüftungssystemen erfolgreich zusammen; auch offene Häuser mit geringer Zwangsbelüftung profitieren erheblich vom System. Gerade im Legehennen- und Broilerbereich sowie in der Aufzucht trägt das Top-Klima-System erheblich zur Tiergesundheit und -aktivität bei. Eine Nässebildung wird durch die extrem feine Vernebelung, die unter Drucken von bis zu 70 bar erfolgt, vermieden. Das Top-Klima-System ist sowohl für Schweine als auch für Geflügel erhaltlich und für die jeweiligen Anforderungen optimiert worden.

Auch im Gewächshausbereich haben sich LUBING Top-Klima-Systeme bewährt – gerade dort, wo feine Temperaturjustierungen notwendig sind. LUBING Greentec hat für diesen Bereich spezifische Systemauslegungen entwickelt.

Das LUBING Pad-Klima-System ist komplett aus Kunststoff. Das System wird in Bereichen eingesetzt, in denen eine indirekte Kühlung erforderlich ist. Es ist für viele verschiedene Kühlzwecke nutzbar und wird speziell in Geflügelställen eingesetzt.



➤ VORTEILE

- » Sauberes hygienisches Trinkwasser durch ein geschlossenes System
- » Patentiertes, vom Tier leicht zu bedienendes Nippelprinzip
- » Die dem Tialter angepasste Durchflussmenge der Nippel ermöglicht für alle Klimazonen und Wachstumsstufen die optimale Versorgung
- » Das aus Edelstahl hergestellte Ventil im Nippel ist extrem robust und haltbar
- » Das Baukastenprinzip der Tränken und die riesige Auswahl von Zubehör macht die Anpassung an jedes Stallsystem problemlos möglich.

➤ VORTEILE

des Klima-Systeme

- » Regulierte Anhebung der Luftfeuchte
- » Schnelle und effektive Kühlung ohne Nässebildung im Stall
- » Temperatursenkung je nach Luftfeuchtigkeit um bis zu 10°C
- » Erzeugung eines individuellen artgerechten Klimas

des Top-Klima-Systems

- » Staubbindung im Stall, positiver Einfluss auf die Atemorgane der Tiere
- » Nutzung der Anlage zum Einweichen und Desinfizieren des Stalls möglich
- » In Verbindung mit dem LUBING Medikamentendosierer Einsprühen von Wirklösungen möglich
- » Vollautomatischer Betrieb der Anlage möglich

des Pad-Klima-Systems

- » Einfache Montage dank der neu gestalteten Clip-Profile
- » Keine Korrosion – alle Teile gefertigt aus PVC oder Edelstahl
- » Ideale Wasserverteilung über die gesamte Pad-Länge durch den neu entwickelten Deflektor
- » Integrierter Wassertank in der Wasser-rinne



SICHERHEIT BEIM EI-TRANSPORT: FÖRDER-SYSTEME VON LUBING

Die weltweit führende Position von LUBING Förder-Systemen begründet sich durch die hohe Sicherheit und individuelle Anpassbarkeit der verschiedenen Systeme. Beim Ei-Transport werden individuelle Lösungen benötigt, die durch die Lage und Größe der Gebäude sowie die Stalleinrichtung vorgegeben werden. Mit über 40 Jahren Erfahrung mit dem Produkt haben LUBING-Ingenieure drei Typen von Förder-Systemen entwickelt:

LUBING STABFÖRDERER

Den LUBING Stabförderer als stabile und extrem robuste Möglichkeit, Eier über gerade Strecken zu transportieren

LUBING KURVENFÖRDERER

Den LUBING Kurvenförderer als flexibles System, mit dem sich Kurven und Radien auf kleinstem Raum umsetzen lassen

LUBING STEILFÖRDERER

Den LUBING Steilförderer „Climber“, der Eier mühelos über Steigungen bis zu 60° fördert und damit z.B. Türquerungen und Einfahrten auf kleinstem Raum überwinden kann. Die LUBING-Lösungen für den Ei-Transport sind drei individuell nutzbare Systeme und stehen für alle Anforderungen zur Verfügung.



➤ VORTEILE

- » Höchste Funktionssicherheit bei minimalem Wartungsaufwand
- » Modulares Prinzip zur problemlosen individuellen Anpassung aller Systeme für Kurvenführungen, Steigungen und lange Distanzen
- » Förderbreiten zwischen 200 und 750 mm
- » Förderleistungen je nach System von 15.000 Eiern/h bis zu 65.000 Eiern/h
- » Extrem robuste, langlebige Konstruktion mit geringem Wartungsaufwand



ABLUF TREINIGUNG FÜR SCHWEINESTÄLLE: LUBING CLEANINGCUBES

Bei den LUBING CleaningCubes handelt es sich um ein modular aufgebautes zweistufiges System zur Abluftreinigung von Schweineställen. Eine chemische und eine biologische Stufe werden den Abluftsystemen nachgeschaltet und sorgen für eine grundlegende Entlastung der Stall-Abluft.

DAS VERFAHREN

Jedem Abluftventilator wird ein eigener ChemCube nachgeschaltet, um Staub und Ammoniak aus der Abluft zu waschen.

Anschließend folgt eine Wäsche Kunststoffpads. Die ChemCubes können mit einer großen Pumpe paarweise betrieben werden oder einzeln mit einer kleineren Pumpe versorgt werden.

Im Anschluss platzierte BioCubes sorgt für eine effiziente und Betriebskosten schonende Geruchsreduzierung mit Wurzelholz. Um ein gleichmäßiges Wachstum der Biologie zu ermöglichen sind alle Bio-Cubes untereinander gekoppelt, sodass stets die komplette Wurzelholzwand mit Luft beaufschlagt wird.

LUBING CleaningCubes können sowohl bei Neubauten als auch als Nachrüstung bei bestehenden Stallanlagen eingesetzt werden.



➤ VORTEILE

- » Durch zwei Austrittsflächen geringste Baugröße möglich.
- » Anzahl der verwendeten Cubes kann an den Bedarf der Stallgröße angepasst werden.
- » Dank chemischer Stufe nur sehr wenig Abschlammwasser.
- » Lieferung in vorgefertigten Einzelteilen.
- » Auch für Teilablufbehandlung geeignet.
- » Optionale BioCubes zur Geruchsreduzierung.